ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

VIEIR®

ORIGINAL ITALIAN TECHNOLOGY

ТРУБЫ И ПРЕСС ФИТИНГИ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ AISI304

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

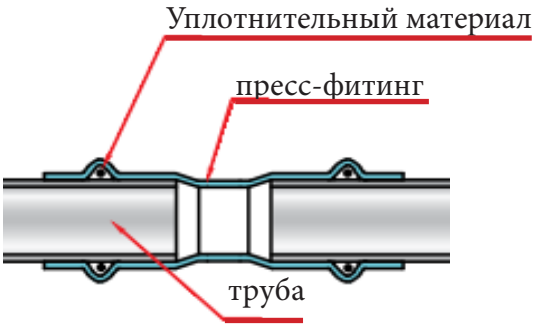
1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ.

1.1. Трубы и фитинги из нержавеющей стали Vieir применяются в системах питьевого и хозяйственно - питьевого назначения, горячего водоснабжения, отопления, а также в качестве технологических трубопроводов, транспортирующих жидкости и газы, не агрессивные к материалам трубы и фитингов.

1.2. Уплотнительный материал пресс-фитинга изготавливается из EPDM.

1.3. Не допускается использование труб и фитингов системы в атмосфере, насыщенной парами хлора (бассейны с хлорированием воды и т.п.).

2. ПРЕСС ФИТИНГИ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ



2.1. Система трубопроводов на базе пресс фитингов Vieir включает в себя трубы из нержавеющей стали, которые соединяются между собой и присоединяются к арматуре и приборам с помощью пресс фитингов из нержавеющей стали. Опрессовка фитингов производится пресс-инструментом с насадками типа «V». Каждое соединение дополнительно герметизировано уплотнительным кольцом из эластомера (EPDM).

2.2. Уплотнительный материал EPDM не стоек к жидким и газообразным углеводородам, трубопроводы для транспортировки жидких углеводородов рекомендуется заменить уплотнительные кольца из EPDM на FPM (витоновые), приобретаются отдельно. Замена колец на витоновые повышает температурную и химическую стойкость системы.

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

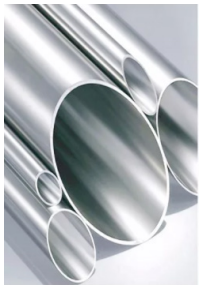
№	Наименование характеристики	Ед. изм.	Значение	Примечание
1	Рабочее давление	МПа	1.6	
2	Максимальное (разрушающее) давление	МПа	2.4	
3	Температура рабочей среды при использовании уплотнительных колец из EPDM	ºС	120	
4	Температура рабочей среды при использовании уплотнительных колец из FPM (витона)	ºС	140	
5	Профиль пресс-насадок инструмента (по каталогу REMS	-	"V"	
6	Коэффициент теплопроводности стенок	Вт/м К	16,2	
7	Эквивалентная шероховатость внутренней поверхности трубы	мм	0,01	
8	Нержавеющая сталь		Aisi304	соответствует ГОСТ 08Х18Н10 - сварная, холоднокатанная
9	Коэффициент линейного теплового расширения стали	1/ ºС	0.165×10^{-4}	
10	Предел прочности стали при растяжении	Н/мм^2	600	
11	Усталостная прочность стали	Н/мм^2	240	
12	Средний полный срок службы системы	лет	50	

VIEIR

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

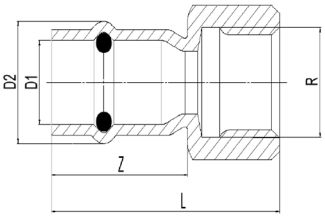
4. НОМЕНКЛАТУРА И ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

4.1 ТРУБЫ СЕРИИ VER-PRO:

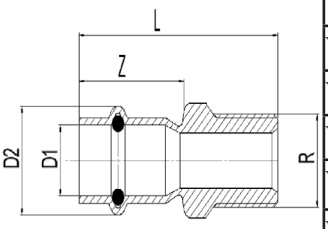
Эскиз	Артикул	Наружный диаметр, мм	Толщина стенки, мм	Внутренний диаметр, мм	Длинна, м
	VPG1510-4	15	1.0	13.0	4
	VPG1810-4	18	1.0	16.0	4
	VPG2212-4	22	1.2	19.6	4
	VPG2812-4	28	1.2	25.6	4
	VPG3515-4	35	1.5	32.0	4
	VPG4215-4	42	1.5	39.0	4
	VPG5415-4	54	1.5	51.0	4
	VPG1510-2	15	1.0	13.0	2
	VPG1810-2	18	1.0	16.0	2
	VPG2212-2	22	1.2	19.6	2
	VPG2812-2	18	1.2	25.6	2

4.2 ФИТИНГИ СЕРИИ VER-PRO :

Соединитель прямой с переходом на внутреннюю резьбу

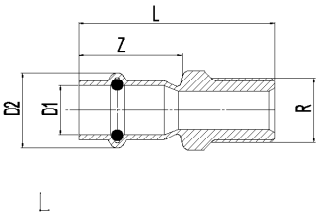
Эскиз	Чертеж	Артикул	Размер	D1, мм	D2, мм	L, мм	Z,мм
		VPSF153	15×R1/2"	15.45±0.25	23.2±0.4	53.5	32.8
		VPSF183	18×R1/2"	18.45±0.25	26.2±0.4	55	34.8
		VPSF1843	18×R3/4"	18.45±0.25	26.2±0.4	55	34.8
		VPSF223	22×R1/2"	22.45±0.25	31.6±0.4	55	34.8
		VPSF224	22×R3/4"	22.45±0.25	31.6±0.4	56	34.8
		VPSF284	28×R3/4"	28.45±0.25	37.2±0.4	57.5	35.5
		VPSF285	28×R1"	28.45±0.25	37.2±0.4	63.5	35.5
		VPSF355	35×R1"	35.7±0.4	44.3±0.6	75.5	39
		VPSF356	35×R1 1/4"	35.7±0.4	44.3±0.6	79	39
		VPSF427	42×R1 1/2"	42.7±0.4	53.3±0.6	75.5	41
		VPSF548	54×R2"	54.8±0.4	65.4±0.6	79	50.5

Соединитель прямой с переходом на наружную резьбу

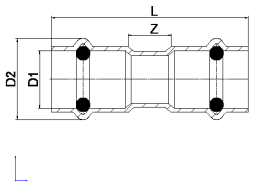
Эскиз	Чертеж	Артикул	Размер	D1, мм	D2, мм	L, мм	Z, мм
		VPSM153	15×R1/2"	15.45±0.25	23.2±0.4	55.5±2	32.8
		VPSM183	18×R1/2"	18.45±0.25	26.2±0.4	57.5±2	34.8
		VPSM184	18×R3/4"	18.45±0.25	26.2±0.4	57.5±2	34.8
		VPSM223	22×R1/2"	22.45±0.25	31.6±0.4	59.5±2	34.8
		VPSM224	22×R3/4"	22.45±0.25	31.6±0.4	59.5±2	34.8
		VPSM284	28×R3/4"	28.45±0.25	37.2±0.4	65±2	35.5

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

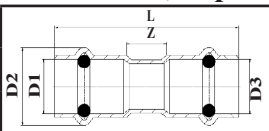
Соединитель прямой с переходом на наружную резьбу

Эскиз	Чертеж	Артикул	Размер	D1, мм	D2, мм	L, мм	Z, мм
		VPSM285	28×R1"	28.45±0.25	37.2±0.4	65±2	35.5
		VPSM355	35×R1"	35.7±0.4	44.3±0.6	70.5±2	39
		VPSM356	35×R1 1/4"	35.7±0.4	44.3±0.6	70.5±2	39
		VPSM427	42×R1 1/2"	42.7±0.4	53.3±0.6	80.5±2	41
		VPSM548	54×R2"	54.8±0.4	65.4±0.6	89±2	50.5

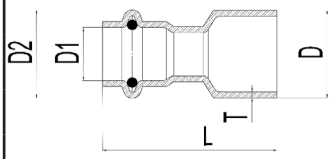
Муфта соединительная (раструб-раструб)

Эскиз	Чертеж	Артикул	Размер	D1, мм	D2, мм	L, мм	Z, мм	
		VPS1515	15×15	15.4±0.15	23.1±0.15	56.5±2	7±2	
		VPS1818	18×18	18.45±0.25	26.2±0.4	57.5±2	8±2	
		VPS2222	22×22	22.4±0.15	31.2±0.15	61±2	9±2	
		VPS2828	28×28	28.4±0.15	37.2±0.15	61±2	10±2	
		VPS3535	35×35	35.5±0.2	44.2±0.2	66.5±2	10±2	
		VPS4242	42×42	42.7±0.4	53.3±0.6	85.5±2	11±2	
		VPS5454	54×54	54.8±0.4	65.4±0.6	92.5±2	12±2	

Муфта соединительная, переходная (раструб-раструб)

Эскиз	Чертеж	Артикул	Размер	D1, мм	D2, мм	D3, мм	L, мм	Z, мм
		VPS1815-A	18×15	18.45±0.25	26.2±0.4	15.45±0.25	57.5±2	8±2
		VPS2215-A	22×15	22.4±0.15	31.2±0.15	15.45±0.15	61±2	9±2
		VPS2218-A	22×18	22.4±0.15	31.2±0.15	18.45±0.25	61±2	9±2
		VPS2815-A	28×15	28.4±0.15	37.2±0.15	15.45±0.15	62±2	10±2
		VPS2822-A	28×22	28.4±0.15	37.2±0.15	22.4±0.15	62±2	10±2
		VPS3528-A	35×28	35.5±0.2	44.2±0.2	28.4±0.15	66.5±2	10±2
		VPS4235-A	42×35	42.7±0.4	53.3±0.6	35.5±0.2	85.5±2	11±2
		VPS5442-A	54×42	54.8±0.4	65.4±0.6	42.7±0.4	92.5±2	12±2

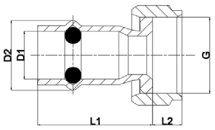
Вставка переходная (раструб-труба)

Эскиз	Чертеж	Артикул	D, мм	D1, мм	D2, мм	L, мм	T, мм (min)
		VPS1815	18	15.45±0.25	23.2±0.4	56.5	1.5
		VPS2215	22	15.45±0.25	23.2±0.4	68	
		VPS2218		18.45±0.25	26.2±0.4		
		VPS2815	28	15.45±0.25	23.2±0.4	72	
		VPS2818		18.45±0.25	26.2±0.4		
		VPS2822		22.4±0.15	31.2±0.15	74	
		VPS3518	35	18.45±0.25	26.2±0.4	84	
		VPS3522		22.4±0.15	31.2±0.15	84	
		VPS3528		28.4±0.15	37.2±0.4	78	
		VPS4222	42	22.4±0.15	31.2±0.15	92	
		VPS4235		35.7±0.4	44.3±0.6	88	
		VPS5435	54	37.2±0.4	44.3±0.6	103	

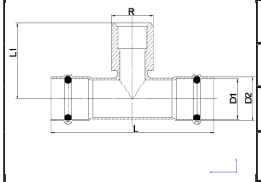
ViEiR

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

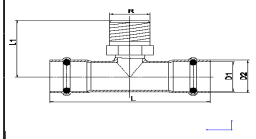
Соединитель с накидной гайкой

Эскиз	Чертеж	Артикул	Размер	D1, мм	D2, мм	G, дюймы	L1, мм	L2, мм
		VPSC153	15×G1/2"	15.45±0.25	23.2±0.4	1/2"	43.5	12
		VPSC154	15×G3/4"	15.45±0.25	23.2±0.4	3/4"	43.5	12
		VPSC183	18×G1/2"	18.45±0.25	26.2±0.4	1/2"	45	12
		VPSC184	18×G3/4"	18.45±0.25	26.2±0.4	3/4"	45	12
		VPSC223	22×G1/2"	22.45±0.25	31.6±0.4	1/2"	48	15
		VPSC224	22×G3/4"	22.45±0.25	31.6±0.4	3/4"	48	15
		VPSC225	22×G1"	22.45±0.25	31.6±0.4	G1"	48	16.5
		VPSC284	28×G3/4"	28.45±0.25	37.2±0.4	G3/4"	49	16.5
		VPSC285	28×G1"	28.45±0.25	37.2±0.4	G1"	49	16.5
		VPSC355	35×G1"	35.7±0.4	44.3±0.6	G1"	53.5	16.5
		VPSC356	35×G1 1/4"	35.7±0.4	44.3±0.6	1 1/4"	53.5	18
		VPSC427	42×G1 1/2"	42.7±0.4	53.3±0.6	1 1/2"	65.5	20
		VPSC548	54×G2"	54.8±0.4	65.4±0.6	2"	70	22

Тройник с переходом на внутреннюю резьбу

Эскиз	Чертеж	Артикул	Размер	D1, мм	D2, мм	G, дюймы	L, мм	L1, мм
		VPTF15315	15×R1/2"×15	15.45±0.25	23.2±0.4	1/2"	74.5	31
		VPTF18318	18×R1/2"×18	18.45±0.25	26.2±0.4	1/2"	79	32
		VPTF18418	18×R3/4"×18	18.45±0.25	26.2±0.4	3/4"	79	32
		VPTF22322	22×R1/2"×22	22.45±0.25	31.6±0.4	1/2"	83.5	37
		VPTF22422	22×R3/4"×22	22.45±0.25	31.6±0.4	3/4"	83.5	37
		VPTF28328	28×R1/2"×28	28.45±0.25	37.2±0.4	1/2"	92.5	42
		VPTF28428	28×R3/4"×28	28.45±0.25	37.2±0.4	3/4"	92.5	42
		VPTF28528	28×R1"×28	28.45±0.25	37.2±0.4	1"	92.5	42
		VPTF35535	35×R1"×35	35.7±0.4	44.3±0.6	1"	103.5	48.5
		VPTF35635	35×R1 1/4"×35	35.7±0.4	44.3±0.6	1 1/4"	103.5	48.5
		VPTF42742	42×R1 1/2"×42	42.7±0.4	53.3±0.6	1 1/2"	129.5	54
		VPTF54854	54×R2"×54	54.8±0.4	65.4±0.6	2"	148.5	61

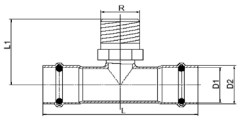
Тройник с переходом на внутреннюю резьбу

Эскиз	Чертеж	Артикул	Размер	D1, мм	D2, мм	G, дюймы	L, мм	L1, мм
		VPTM15315	15×R1/2"×15	15.45±0.25	23.2±0.4	1/2"	74.5	34±2
		VPTM18318	18×R1/2"×18	18.45±0.25	26.2±0.4	1/2"	79	35±2
		VPTM18418	18×R3/4"×18	18.45±0.25	26.2±0.4	3/4"	79	35±2
		VPTM22322	22×R1/2"×22	22.45±0.25	31.6±0.4	1/2"	83.5	41±2
		VPTM22422	22×R3/4"×22	22.45±0.25	31.6±0.4	3/4"		
		VPTM28328	28×R1/2"×28	28.45±0.25	37.2±0.4	1/2"	92.5	42±2
		VPTM28428	28×R3/4"×28	28.45±0.25	37.2±0.4	3/4"		
		VPTM28528	28×R1"×28	28.45±0.25	37.2±0.4	1"		

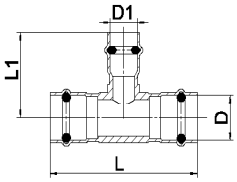
ViEiR

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Тройник с переходом на внутреннюю резьбу

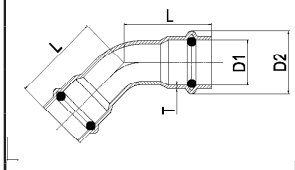
Эскиз	Чертеж	Артикул	Размер	D1, мм	D2, мм	G, дюймы	L, мм	L1, мм
		VPTM35535	35×R1"×35	35.7±0.4	44.3±0.6	1"	103.5	48.5
		VPTM35635	35×R1 1/4"×35	35.7±0.4	44.3±0.6	1 1/4"	103.5	55±2

Тройник (раструб-раструб-раструб)

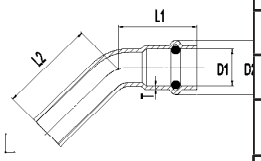
Эскиз	Чертеж	Артикул	Размер	D, мм	D1, мм	L, мм	L1, мм
		VPT151515	15×15×15	15.45±0.25	15.45±0.25	74.5±2	38.5
		VPT181518	18×15×18	18.45±0.25	15.45±0.25	79±2	39,5
		VPT181818	18×18×18		18.45±0.25		
		VPT221522	22×15×22	22.45±0.25	15.45±0.25	83.5±2	42.5
		VPT221822	22×18×22		18.45±0.25		
		VPT22222	22×22×22		22.45±0.25		
		VPT281528	28×15×28	28.45±0.25	15.45±0.25	92.5±2	47.5
		VPT281828	28×18×28		18.45±0.25		
		VPT282228	28×22×28		22.45±0.25		
		VPT282828	28×28×28		28.45±0.25		
		VPT351535	35×15×35	35.7±0.4	15.45±0.25	103.5±2	51
		VPT351835	35×18×35		18.45±0.25		
		VPT352235	35×22×35		22.45±0.25		
		VPT352835	35×28×35		28.45±0.25		
		VPT353535	35×35×35		35.7±0.4		
		VPT421542	42×15×42	42.7±0.4	15.45±0.25	129,5	54
		VPT421842	42×18×42		18.45±0.25		
		VPT422242	42×22×42		22.45±0.25		
		VPT422842	42×28×42		28.45±0.25		
		VPT423542	42×35×42		35.7±0.4		
		VPT424242	42×42×42		42.7±0.4		
		VPT541554	54×15×54	54.8±0.4	15.45±0.25	148.5±2	75±2
		VPT541854	54×18×54		18.45±0.25		
		VPT542254	54×22×54		22.45±0.25		
		VPT542854	54×28×54		28.45±0.25		
		VPT543554	54×35×54		35.7±0.4		
		VPT544254	54×42×54		42.7±0.4		
		VPT545454	54×54×54		54.8±0.4		

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

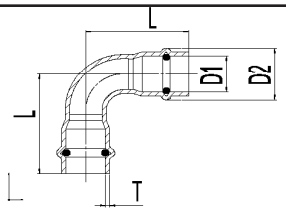
Угольник 45°(раструб-раструб)

Эскиз	Чертеж	Артикул	Размер	D1, мм	D2, мм	L, мм	T, мм (min)
		VPCL1515	15×15	15.45±0.15	23.1±0.15	34	1.5
		VPCL1818	18×18	18.45±0.25	26.2±0.4	35	1.5
		VPCL2222	22×22	22.45±0.15	31.2±0.15	40	1.5
		VPCL2828	28×28	28.45±0.15	37.2±0.15	42	1.5
		VPCL3535	35×35	35.55±0.2	44.2±0.2	48	1.5
		VPCL4242	42×42	42.7±0.4	53.3±0.6	62	1.5
		VPCL5454	54×54	54.8±0.4	65.4±0.6	71	1.5

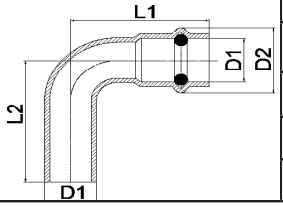
Угольник 45°(раструб-труба)

Эскиз	Чертеж	Артикул	Размер	D1, мм	D2, мм	L1, мм	L2, мм	T, мм (min)
		VPDL1515	15a×15	15.4±0.25	23.1±0.4	34	32	1.5
		VPDL1818	18a×18	18.4±0.25	26.1±0.4	35	33	1.5
		VPDL2222	22a×22	22.4±0.25	31.2±0.4	40	42	1.5
		VPDL2828	28a×28	28.4±0.25	37.2±0.4	42	50	1.5
		VPDL3535	35a×35	35.5±0.25	44.2±0.6	48	62	1.5
		VPDL4242	42a×54	42.5±0.4	53.3±0.6	62	67	1.5
		VPDL5454	54a×54	54.5±0.4	65.3±0.6	71	79	1.5

Угольник 90°(раструб-раструб)

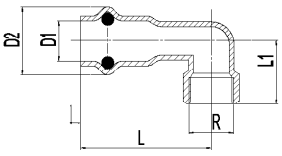
Эскиз	Чертеж	Артикул	Размер	D1, мм	D2, мм	L, мм	T, мм (min)
		VPAL1515	15×15	15.45±0.25	23.2±0.4	46±2	1.5
		VPAL1818	18×18	18.45±0.25	26.2±0.4	48.5±2	1.5
		VPAL2222	22×22	22.45±0.25	31.6±0.4	56±2	1.5
		VPAL2828	28×28	28.45±0.25	37.2±0.4	64±2	1.5
		VPAL3535	35×35	35.7±0.4	44.3±0.6	72±2	1.5
		VPAL4242	42×42	42.7±0.4	53.3±0.6	93±2	1.5
		VPAL5454	54×54	54.8±0.4	65.4±0.6	112±2	1.5

Угольник 90°(раструб-труба)

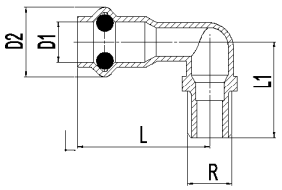
Эскиз	Чертеж	Артикул	Размер	D1, мм	D2, мм	L, мм	L2, мм
		VPBL1515	15×15	15.45±0.25	23.2±0.4	46	46
		VPBL1818	18×18	18.45±0.25	26.2±0.4	48.5	45.5
		VPBL2222	22×22	22.45±0.25	31.6±0.4	56	66.5
		VPBL2828	28×28	28.45±0.25	37.2±0.4	64	76
		VPBL3535	35×35	35.7±0.4	44.3±0.6	72	91
		VPBL4242	42x42	42.7±0.4	53.3±0.6	93	113
		VPBL5454	54x54	54.8±0.4	65.4±0.6	112	140

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

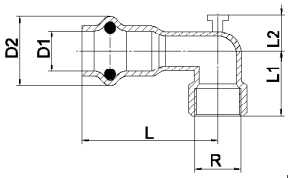
Уголок 90° с переходом на внутреннюю резьбу

Эскиз	Чертеж	Артикул	Размер	D1, мм	D2, мм	L, мм	L1, мм
		VPLF153	15×Rp1/2"	15.45±0.25	23.2±0.4	51.5	24
		VPLF183	18×Rp1/2"	18.45±0.25	26.2±0.4	52.5	24
		VPLF184	18×Rp3/4"	18.45±0.25	26.2±0.4	52.5	24
		VPLF223	22×Rp1/2"	22.45±0.25	31.6±0.4	58	29
		VPLF224	22×Rp3/4"	22.45±0.25	31.6±0.4	58	29
		VPLF284	28×Rp3/4"	28.45±0.25	37.2±0.4	58	29
		VPLF285	28×Rp1"	28.45±0.25	37.2±0.4	58	29
		VPLF355	35×Rp1"	35.7±0.4	44.3±0.6	64	54
		VPLF356	35×Rp1$^{1/4}$"	35.7±0.4	44.3±0.6	64	54

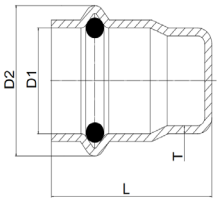
Уголок 90° с переходом на внутреннюю резьбу

Эскиз	Чертеж	Артикул	Размер	D1, мм	D2, мм	L, мм	L1, мм
		VPLM153	15×R1/2"	15.45±0.25	23.2±0.4	45	31.5
		VPLM183	18×R1/2"	18.45±0.25	26.2±0.4	46	31.5
		VPLM184	18×R3/4"	18.45±0.25	26.2±0.4	46	31.5
		VPLM223	22×R1/2"	22.45±0.25	31.6±0.4	49.5	38
		VPLM224	22×R3/4"	22.45±0.25	31.6±0.4	49.5	38
		VPLM284	28×R3/4"	28.45±0.25	37.2±0.4	58	54
		VPLM285	28×R1"	28.45±0.25	37.2±0.4	64	54
		VPLM355	35×Rp1"	35.7±0.4	44.3±0.6	64	54
		VPLM356	35×Rp1$^{1/4}$"	35.7±0.4	44.3±0.6	64	54

Уголок 90° с переходом на внутреннюю резьбу и настенным креплением

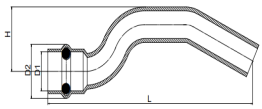
Эскиз	Чертеж	Артикул	Размер	D1, мм	D2, мм	L, мм	L1, мм	L2, мм
		VPLC153	15×Rp1/2"	15.45±0.25	23.2±0.4	51.5	24	39
		VPLC183	18×Rp1/2"	22.45±0.25	31.6±0.4	52.5	24	48
		VPLC223	22×Rp1/2»	22.45±0.25	31.6±0.4	58	29	48
		VPLC224	22×Rp3/4"	22.45±0.25	31.6±0.4	58	29	48
		VPLC285	28×Rp1"	28.45±0.25	37.2±0.4	58	29	52.5

Заглушка

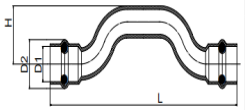
Эскиз	Чертеж	Артикул	Размер	D1, мм	D2, мм	L, мм	T, мм (min)
		VP15G	15×15	15.4±0.15	23.1±0.15	36,5	1.5
		VP18G	18×18	18.45±0.25	26.2±0.4	37,5	
		VP22G	22×22	22.4±0.15	31.2±0.15	38	
		VP28G	28×28	28.4±0.15	37.2±0.15	38,5	
		VP35G	35×35	35.5±0.2	44.2±0.2	42	
		VP42G	42×42	42.7±0.4	53.3±0.6	52	
		VP54G	54×54	54.8±0.4	65.4±0.6	56	

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Обвод (раструб-трубка)

Эскиз	Чертеж	Артикул	Размер	D1, мм	D2, мм	H, мм	L, мм
		VPG1515B	15x15	15.45±0.25	23.2±0.4	47.75	140
		VPG1818B	18x18	18.45±0.25	26.2±0.4		
		VPG2222B	22x22	28.45±0.25	31.6±0.4	58.55	174

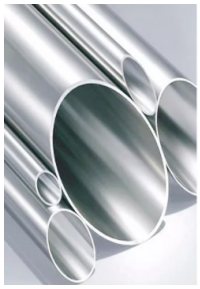
Обвод (раструб-раструб)

Эскиз	Чертеж	Артикул	Размер	D1, мм	D2, мм	H, мм	L, мм
		VPG1515A	15x15	15.45±0.25	23.2±0.4	29.45	142
		VPG1818A	18x18	18.45±0.25	26.2±0.4		
		VPG2222A	22x22	28.45±0.25	31.6±0.4	41.65	179

Уплотнительные кольца из FPM

Эскиз	Артикул	Размер	D внутр.	Толщина
	VPY15	15	15	2.7
	VPY22	22	22	3.3
	VPY28	28	28	3.2
	VPY32	35	35	3.3

Трубка для подключения радиаторных узлов

Эскиз	Артикул	Наружный диаметр, мм	Толщина стенки, мм	Длинна, мм
	VR318A	15	1.0	600
	VR320A	12	1.0	450

5. УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ

5.1.Все работы по монтажу трубопроводов из нержавеющей стали Vieir на пресс фитингах должны производиться в соответствии с требованиями СП 73.13330.2016 «Внутренние санитарно-технические системы зданий».

5.2. Компенсация температурных деформаций трубопроводов должна осуществляться в соответствии с проектом. Допускается использовать Lобразные, П-образные, Z-образные, сильфонные, линзовые и муфтовые компенсаторы (там, где это разрешено действующими строительными нормами).

5.3. Отрезание труб следует производить строго под прямым углом к оси трубы с помощью роликовых труборезов, ножовок по металлу или электропил. Не допускается производить резку труб углошлифовальными машинами («болгарками»).

5.4. После выполнения реза, наружную и внутреннюю кромку трубы необходимо очистить от грата.

5.5. Не допускается опрессовывать грязные трубы, особенно с загрязнением ГСМ.
5.6. Изгибание труб с помощью трубогиба не допускается.
5.7. Соединение труб с фитингом выполняется в следующем порядке:
- труба очищается от грязи;
-труба отрезается под прямым углом;
- с торца трубы снимается наружный и внутренний грат;
-проверяется правильная посадка уплотнительных колец в прессфитинге;
- фитинг надевается на трубу до упора. Применение смазок при этом не допускается;
- производится однократная опрессовка электроинструментом с пресснасадкой или пресс-кольцом профиля «V».
5.8. Соединение трубки VR318A и VR320A с деталями радиаторных узлов выполняется с помощью обжимных фитингов VR110-15.
5.9. Смонтированная система подлежит гидравлическому испытанию в соответствии с требованиями СП 73.13330.2016.

6. УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ СИСТЕМЫ ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ VIEIR

6.1. Трубопроводы системы должны эксплуатироваться при условиях, указанных в таблице технических характеристик.
6.2. Не рекомендуется использовать фитинги системы, с уплотнительными кольцами из EPDM, на трубопроводах, транспортирующих жидкие углеводороды и хлороводородные жидкости. Для таких случаев уплотнительные кольца следует заменить на витоновые (FPM).
6.3. Запрещается использовать для очистки поверхности труб и фитингов хлоросодержащие чистящие средства.
6.4. Не допускается замерзание рабочей среды внутри труб.

7. УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ.

7.1. Трубы и пресс фитинги из нержавеющей стали не относятся к категории опасных грузов, что допускает их перевозку любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.
7.2. Хранение изделий должно производиться по условиям 5 (ОЖ4), раздела 10 ГОСТ 15150-69 в проветриваемых навесах или помещениях.
7.3. Трубные пакеты допускается хранить в штабелях высотой не более 2м.

8. УТИЛИЗАЦИЯ.

8.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 22 августа 2004 г. № 122-ФЗ «Об охране атмосферного воздуха», от 10 января 2003 г. № 15-ФЗ «Об отходах производства и потребления», а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

9. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА.

9.1. Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока. **Гарантийный срок – 7 лет.**
9.2. Срок службы труб 50 лет при соблюдении потребителем условий прокладки, эксплуатации и хранения.
9.3.Изготовитель гарантирует сохранение всех потребительских свойств труб и пресс фитингов из нержавеющей стали AISI304, при условии соблюдения правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.
9.5. Гарантийное обслуживание предусматривает замену изделия в течение всего гарантийного срока при соблюдении следующих условий:

9.5.1 изделие использовалось по назначению;
9.5.2 эксплуатация изделия осуществлялись в соответствии с настоящим паспортом;
9.5.3 изделие не имеет механических повреждений, явившихся причиной неисправностей;
9.5.4 соблюдены правила и требования по транспортировке и хранению изделия.

9.6. Гарантия не распространяется на дефекты:

9.6.1. Возникшие в случаях нарушения правил, изложенных в настоящем паспорте об условиях хранения, монтажа, эксплуатации и обслуживания изделий;
9.6.2. Возникшие в случае ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ (механические повреждения: трещины, вмятины и др., полученные вследствие ударов, падений либо царапин);
9.6.3. Возникшие в случае воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
9.6.4. Вызванные пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
9.6.5. Вызванные неправильными действиями потребителя (повреждения, вызванные неправильной эксплуатацией либо использованием нестандартного или не прошедшего проверку на совместимость оборудования, работающего или подключаемого в сопряжении с данным);
9.6.6. Производитель не несет ответственность за материальный ущерб и травмы, возникшие в результате неправильного монтажа и эксплуатации.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН.

Сведения о приемке и упаковке.

Изделие изготовлено и принято в соответствии с требованиями технических условий производителя и признано годным к эксплуатации. Изделие упаковано согласно требованиям технических условий производителя.

ТРУБА И ПРЕСС ФИТИНГИ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ AISI304			
№	**Артикул изделия**	**Размер**	**кол-во (м.п.)**

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН.

Продолжение

ТРУБА И ПРЕСС ФИТИНГИ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ AISI304			
№	**Артикул изделия**	**Размер**	**кол-во (м.п.)**

Торговая организация	
Дата продажи	

Для обращения в гарантийную мастерскую необходимо предъявить изделие и правильно заполненный гарантийный талон.

Мы постоянно заботимся об улучшении качества обслуживания наших потребителей, поэтому, если у Вас возникли нарекания на качество товара или требуется проведение гарантийного ремонта, пожалуйста, сообщите об этом в службу поддержки:

по телефону Россия: 8-495-490-77-00 с 9:00 до 18:00 по Московскому времени;

WhatsApp: 8-985-490-77-00

Данная гарантия не ограничивает право покупателя на претензии, вытекающие из договора купли-продажи, а также не ограничивает законные права потребителей.

- Изделие получено в исправном состоянии и полностью укомплектовано.
- Претензий к внешнему виду не имею.
- С условиями проведения гарантийного обслуживания ознакомлен.

Подпись покупателя	**М.П.**

VIEIR

ПРИЛОЖЕНИЕ

ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ВЫПОЛНЕНИЯ ПРЕСС-СОЕДИНЕНИЯ:

Характеристика	Механический обжимной пресс-аппарат VER1258	гидравлический обжимной пресс-аппарат VER1263	Радиальный электрический пресс-аппарат VER1276
Усилие на поршень	40КН	32кН (520 бар макс.)	32кН (520 бар макс.)
Ход поршня	16мм	40 мм	40 мм
^{0}t окружающей среды при эксплуатации	от -20 ^{0}С до +40 ^{0}С	от -20 ^{0}С до +40 ^{0}С	от -20 ^{0}С до +40 ^{0}С
Длина инструмента	535-755мм	505мм	460мм
Вес	4,4 кг		3,93 кг
комплект пресс-матриц	вкладыши, стандарт V: 15; 22; 28.	насадки, стандарт V **поставляется без насадок**	насадки, стандарт V: 15; 22; 28; 35
Отличительные черты инструмента:	• простота использования; •поворачивающаяся головка на 360^0; • опрессовка соединения занимает несколько минут; • надежное пресс-соединение на выходе; • предназначен для обжатия пресс гильз фитингов из нержавеющей стали диаметром до 32мм.	• мощный гидравлический привод; • радиальная головка без возможности поворота; • инструмент компактен и прост в процессе эксплуатации; • опрессовка соединения занимает несколько минут; • надежное пресс-соединение на выходе; • предназначен для обжатия пресс гильз фитингов из нержавеющей стали диаметром до 50 мм.	предназначен для выполнения пресс-соединений: • от 12 до 108 мм –для металлополимерных и полимерных труб; • от 12 до 54 мм – для медных труб и труб из нержавеющей стали; • инструмент оснащен электрогидравлическим приводом мощностью 490 Вт, • опрессовка соединения производится автоматически-занимает минимум времени; • исключен человеческий фактор ошибок опрессовки.
Упаковка	пластиковый кейс	металлический кейс	пластиковый кейс

Пресс насадки «VIEIR», стандарт «V»

Эскиз	Артикул	Размер
	VER1276-15	15
	VER1276-18	18
	VER1276-22	22
	VER1276-28	28
	VER1276-35	35

VIEIR®

ORIGINAL ITALIAN TECHNOLOGY